

4:1 Füller N600, N610, N620

Eigenschaften:

Der 4:1 Füller N600, N610, N620 hat durch seinen hohen Festkörpergehalt sehr gute Fülleigenschaften. Der Füller neigt nicht zur Läuferbildung, spannt sehr gut aus und lässt sich problemlos schleifen. Dieser Füller ist sicher in der Anwendung auch bei grösseren Schichtstärken, haftet sehr gut und ist mit hoch wirksamen Korrosionsschutz-pigmenten ausgerüstet. Empfohlen für Stahl, Aluminium, verzinkte Oberflächen, Polyester, sowie auch für Oberflächen mit Polyester Spachtel. Eignet sich für trockenes und nasses Schleifen.

Anwendung:

Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei ein. Mischungsverhältnis 4:1 nach Volumen, Verdünnerzugabe 10 – max. 20%. Gut vermengen. Auftrag mit Lackierpistole Düse 1,5 – 2,2 mm. 1 – 3 Spritzgänge problemlos möglich, 10 Min. Ablüftzeit zwischen den Gängen.

Trocknungszeit 20 - 45 Min. bei 60°C je nach eingesetztem Härter.

Trockenschliff mit P400 – P600 oder nass mit P800 – P1000.

Technische Daten:

VOC Gehalt: 2004/42/IB(c)(540) max. 520 g/l

4:1 Füller N600, N610, N620:








Lagerstabilität: 18 Monate Dichte: 1,55 g/cm³ Farbe: grau Ergiebigkeit: 5 m²/l

Härter Kurz:

Lagerstabilität: 12 Monate Dichte: 1,00 g/cm³ Farbe: farblos

Härter Standard:

Lagerstabilität: 12 Monate Dichte: 1,00 g/cm³ Farbe: farblos

	Mischung 4:1	Füller (A) 100 vol. Härter (B) 25 vol. Verdünner (C) 10 - 20 vol.
	Spritzviskosität Tropfzeit	25 - 30 Sek. bei 20°C, Ford cup 4 mm bis zu 1 - 2 Stunden bei 20°C
	Lackierpistole	Düse: 1,5 - 2,2 mm Druck gemäss Vorgabe des Lackierpistolenherstellers
	Applikation	1 - 3 normale Spritzgänge Schichtstärke je Gang: 60 - 80 µm Schichtstärke gesamt: 60 - 240 µm
	Ablüftzeit	10 Min. bei 20°C
	Trocknungszeit	20 - 30 Min. bei 60°C oder 3 - 5 h bei 20°C (mit Härter Standard)
	Infrarot-Trocknung	Kurz- und mittelwellig: 12 - 15 Min.