



1K UV FÜLLER

ALLGEMEIN

CODE	BESCHREIBUNG
UVPF10	1K UV Füller 1L



BESCHREIBUNG

UV PRIMER eignet sich für mittlere und kleine Reparaturen und ermöglicht durch den Einsatz von UV-Trocknungslampen Trocknungszeiten von nahezu 1 Minute, was die Gesamtreparaturzeiten erheblich reduziert.

MERKMALE

- UV-getrockneter 1-Komponenten-Füller für schnelle und wirtschaftliche Reparaturen
- Durch die extrem kurze Trocknungszeit bietet dieser UV-Füller einen enormen Vorteil gegenüber herkömmlichen 2-Komponenten-Systemen
- Perfekt abgestimmt auf die Gerko UV-Lampe
- Baut eine hohe Schichtdicke auf
- Leicht schleifbar
- Steigert die Effizienz um bis zu 55 %
- Perfekter Einsatz für kleine und mittlere Reparaturen
- Kostensenkung

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Produkt	1K UV Füller
Farbe	Grau
Spezifisches Gewicht	1,4 Kg/l unter 20°C
VOC	200 g/l Anwendung durch Mischen
Ausbeute	9-13 m ² /l Pro Schicht



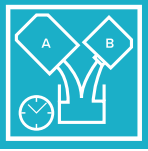
1K UV FÜLLER

UNTERGRUND- UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

PROZESS	OEM Farbe	Kata-phorese	Polyester Spachtel	Aluminium	Stahl	Verzinkter Stahl	Galvanisch Stahl	Kunst-stoffe*
 P240 - P320	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Entfetter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Bei Anwendungen auf Kunststoffen ist es notwendig, nach der Vorbereitung der Oberfläche und vor der Verwendung des Primers den Haftvermittler zu verwenden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		Nach Volumen	Nach Gewicht
		Gebrauchsfertig. KEIN Lösungsmittel hinzufügen	
		Nach Volumen	Nach Gewicht
	F/4 unter 20°C	25 s	
		Nach Volumen	Nach Gewicht
	20°C	5 Tage bei täglichem Gebrauch und ohne Lichteinwirkung	



1K UV FÜLLER

ANWENDUNGSMETHODE

OBERFLÄCHE		Blankes Metall, Vorgänger-/ Originallackierung	Kunststoff
	Hybrid	1.2 - 1.4 mm	1.2 mm
		1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.0 bar

MAXIMALE GESAMTTROCKEN- SCHICHTDICKE

	Anstriche	2 anstriche	2 dünne Anstriche
	20°C	2 min zwischen den Anstrichen	2 min zwischen den Anstrichen
	Trocknung zwischen den Anstrichen	NEIN	JA*
	20°C	5 min vor der Endtrocknung	2 Minuten vor der zweiten Trocknung

* Siehe Trocknungstabelle für die Einwirkungszeit des UV-Lichts.

TROCKNUNGSZEITEN / UV-LED 395NM 20°C

	Bestrahlungsstärke	Statische Aushärtung
	12 - 55 mW/cm ²	2 min
	56 - 200 mW/cm ²	1 min
	>200 mW/cm ²	30 sec



1K UV FÜLLER



	Aushärtung in Bewegung		Statische Aushärtung	
Abstand Lampe/ Oberfläche	10 cm	10 cm	56 cm	
Bestrahlungsstärke	340 mW/cm ²	340 mW/cm ²	14 mW/cm ²	
Aushärtung Durchmesser ø	18 cm	18 cm	68 cm	
Trocknungszeit	1 min	30 sec	2 min	

Die Trocknungszeit verlängert sich bei höheren als den oben empfohlenen Schichtdicken, bei der Verwendung von weniger leistungsstarken Lampen und bei großen Flächen, bei denen die Lampe in einem größeren Abstand angebracht werden muss.

Bei höheren als den empfohlenen Dicken beginnen Sie mit der Trocknung, indem Sie die Lampe in größerem Abstand aufstellen und allmählich näher heranzuführen (Tausch). Um die Aushärtung der Ränder und Unschärfen des Flecks/Teils zu gewährleisten, entfernen Sie das Abdeckpapier während der Lampentrocknung.

Die Verwendung von Lampen mit geringerer Intensität im dominanten Wellenlängenbereich (395nm) kann die Trocknungszeit verlängern. Für die Aushärtung in Bewegung ist es wichtig, dass die Reparaturfläche nicht größer als 50x50 cm ist, bei größeren Abmessungen ist die Aushärtungszeit zu verlängern.

SCHLEIFEN



INITIAL	ENDGÜLTIG
P320 – P400	P500 – P600

REINIGUNG DER ANLAGE

Reinigen Sie die Pistole und ihre Bestandteile nach Abschluss der Anwendung mit einem Reinigungsmittel.

SICHERHEIT



Beachten Sie das Produktetikett. Weitere Informationen finden Sie auf dem Sicherheitsdatenblatt. Beim Umgang mit der Lampe eine Schutzbrille mit 100%igem UV-Filter tragen und den Kontakt des UV-Lichts mit der Haut vermeiden.

LAGERUNG

Das Produkt härtet bei Kontakt mit Tageslicht aus, daher ist es notwendig, den Produktbehälter so kurz wie möglich offen zu halten. Lagern Sie das Produkt an einem belüfteten Ort, weit entfernt von direkter Sonneneinstrahlung. Zwischen +5°C und +30°C aufbewahren.